LINEA DE AGUA

POZO GRUESOS

POZO BOMBEO

DN 315

ENTRADA DE AGUA BRUTA

ALIVIADERO DE DISCO

Qmax=125m³/h
P=0,75Kw

ELEVACION DE AGUA BRUTA

N = 2+1
Qu = 15,00 m³/h
Hman.= 6,50 m.c.a.

DN 250

BY-PASS Y ALIVIO

DN 100

ROTOTAMIZ

Q=57m³/h
Luz malla=0.5mm.
P=0.50Kw

DN 200

CAUDALIMETRO
DN80

C

DN 200

ARQUETA DE REPARTO BY-PASS "1"

DN 160

DN 250

BY-PASS Y ALIVIO

TANQUE IMHOFF

2 Uds.
V=100m³

DN 160

ARQUETA DE REPARTO

DN 160

DN 160

DN 160

CONTACTOR BIOLÓGICO ROTATIVO BY-PASS "2"

1 Ud. P=1.5Kw

DECANTADOR LAMELAR

DN 160

ARQUETA DE REPARTO

DN 160

BALSA MACROFITOS

1 Ud.
Vu=900m³

BOMBEO RECIRCULACION

N = 1+1
Qu = 2,10 m³/h
Hman.= 2,00 m.c.a.
P= 0,50 Kw.

RECIRCULACION DN 40

ARQUETA DE UNION

DN 200

DN 160

DN 200

CAUDALIMETRO
DN80

C

DN 200

ARQUETA DE PRESENTACION

N=(1+1)
Qu=6m³/h
Hman.=30m.c.a.
Pm=2x1.7c.v.
C dep.=500 l.

DN 315

SALIDA DE AGUA TRATADA

DN 315

DN 160

BY-PASS Y ALIVIO

LINEA DE FANGOS

CONTACTOR BIOLÓGICO ROTATIVO

DECANTADOR LAMELAR

1 Ud. P=1.5Kw

N= 1 Ud. por biodisco
Qu=11.00m³/h
Hman.=3m.c.a.
P=0.37Kw

TANQUE IMHOFF

2 Uds.
V=100m³

DN 50

PROYECTO CONSTRUCTIVO DE:

OBRAS DE CONSTRUCCION DE LAS E.D.A.R.s DE TRIJUEQUE, ALCOLEA DEL PINAR, ATIENZA, ESPINOSA DE HENARES Y OTRAS.

Expte. ACLM /01/0B/005/07

Empresas constructoras:

Aguas de Castilla-La Mancha

SOCAMEX

UNG

Fecha redacción: DICIEMBRE 2008	Designación: ESPINOSA DIAGRAMA DE PROCESO	Plano Nº: 4.15
Fecha modificación:	Ingeniero autor del proyecto: Oscar F. González Vega — Empresa consultora: eic estudio de ingeniería civil, s.l.	Escala: S/E